Sealed Air
CRYOVAC®
Food Packaging Systems

8620-16

Informaciones de equipo

© Sealed Air Corporation 2013, 8620-16_EI_8620-16_ES_0313.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2013. All rights reserved. Printed in Switzerland
The “9 Dot Logo” and “Sealed Air” are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

Las máquinas Cryovac® de la serie 8620 forman parte de la línea de más éxito de máquinas rotativas envasadoras al vacío. Pueden ser utilizadas en una amplia gama de productos tales como: carne procesada, volatería, quesos y trozos pequeños de carnes rojas frescas. La 8620-16 es el modelo básico de la serie de productividad media, siendo sus principales características:

- Cinco cámaras rotativas y ocho bandejas que permiten un flujo continuo de productos a velocidades variables.
- El cambio de los diferentes productos, tamaños y formatos se realiza de forma rápida, sin necesidad de herramientas especiales.
- Descarga suave para productos delicados.
- Las bandejas están diseñadas para ser fácilmente cargadas, incluso a alta velocidad.
- El ancho de la bolsa puede llegar hasta los 400 mm.

Su construcción es simple y robusta. Todas sus partes críticas están tratadas contra la humedad y los ambientes altamente corrosivos, que suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico, pensando básicamente en la seguridad, permite una limpieza y mantenimientos fáciles; cumpliendo con todas las normas de seguridad e higiene vigentes en la actual legislación europea.

1.2 Características principales

- Máquina de envasado al vacío rotativa que requiere un solo operario.
- Productividad de hasta 22 productos/min.
- Buen acceso para servicio y mantenimiento.
- Utiliza sistemas mecánicos altamente fiables y experimentados.
- Sistema de vacío cruzado entre cámaras que incrementa la velocidad y reduce el consumo energético.
- Barras de soldadura refrigeradas por aire, sin fugas ni bloqueos de agua.
- Barra de soldadura en la bandeja, fácil de cambiar.
- Control de soldadura digital, con lectura más exacta.
- Cinco programas de soldadura almacenados en la memoria, fáciles de utilizar.
- Control de velocidad mediante un inversor, sin desgaste de piezas mecánicas.
- Cuchillos de precorte neumáticos, corte más exacto.
- Motor eléctrico montado directamente sobre el piñón conductor, menor tensión en la cadena transmisora de las bandejas.
- Válvula de vacío rotatoria montada encima del piñón motor grande. Acceso más fácil.
- Descarga del producto suave.
- Elevador del producto para la carga automática de las bandejas.
- Cambios fáciles y rápidos para diferentes, productos, tamaños y formas.
- Cumple con todas las normativas vigentes en materia de seguridad y salud de la UE.

© Sealed Air Corporation 2013, 8620-16_EI_8620-16_ES_0313.fm

2 Dimensiones

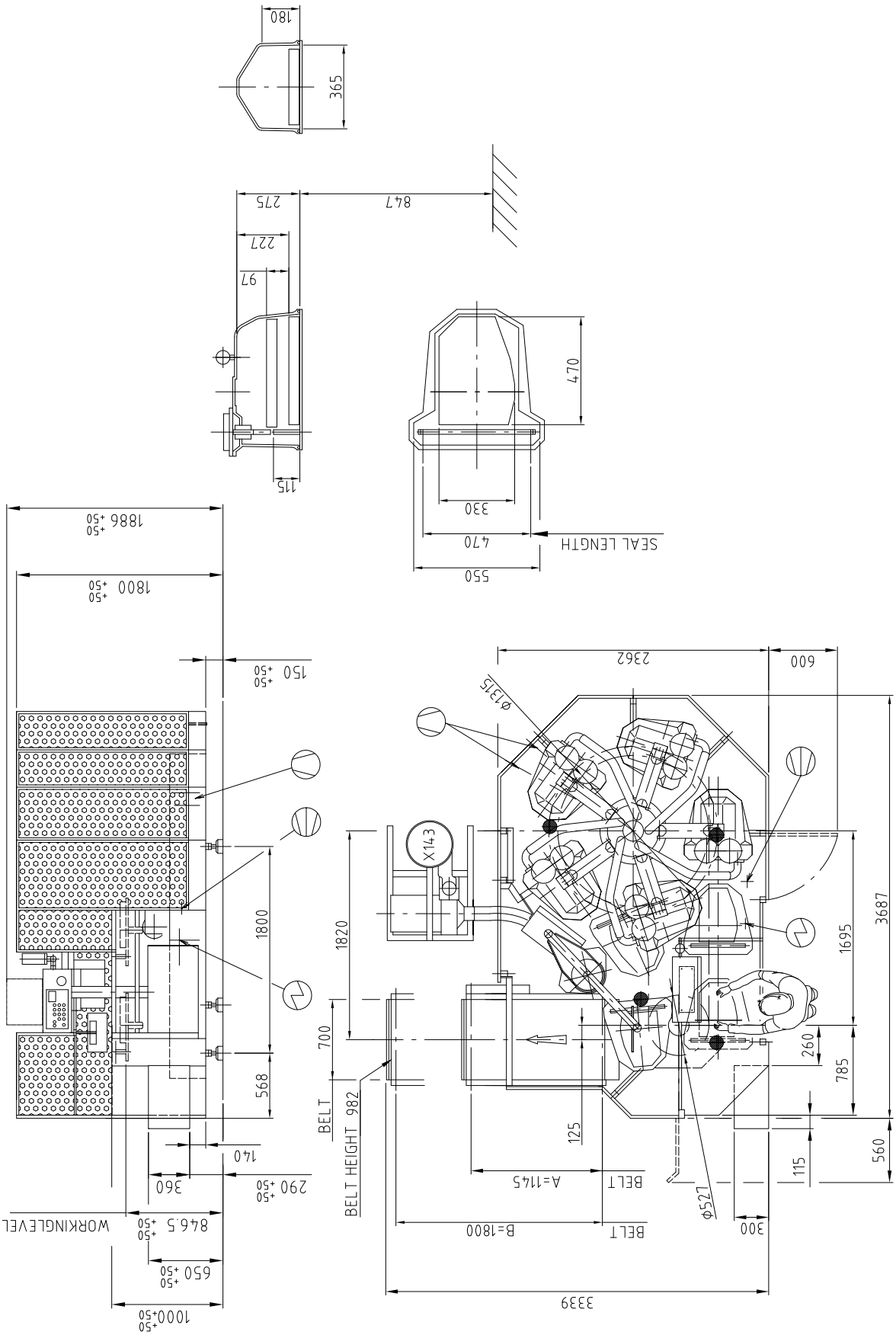

Fig. 2-1, Dimensiones LR (flujo del producto de izquierda a derecha)

© Sealed Air Corporation 2013, 8620-16, EI_8620-16_ES_0313.fm

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto	véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

2100 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido

Calidad (ISO8573-1:2001)	Clase 5.4.4 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C
Presión	0.6 MPa (6 bares)
Racor de toman	G ½" de rosca externa
Consumo	6 Nm^3/h
Conexión	Tubo flexible, diámetro interior 12.5 mm

3.3.2 Electricidad

Voltaje	400 V
No. de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 Hz
Consumo medio por hora	3.2 kWh
Potencia instalada	3.5 kW
Magnetotérmicos	35 Amp. lentos (curva 'D')

3.3.3 Vacío

Bomba de vacío	1 x 400 m^3/h para 1ª. etapa y 1 x 400 m^3/h + 1000 m^3/h bomba roots para la 2ª. etapa. (Depende de la velocidad de envasado, tipo de producto y longitud del tubo).

© Sealed Air Corporation 2013, 8620-16_EI_8620-16_ES_0313.fm

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	460 mm máximo
* Ancho	300 mm máximo
* Alto	180 mm máximo

* Ancho + Alto = 375 mm máximo.

Peso	15 kg máximo

3.4.2 Barra de soldadura

Largo	470 mm
Alto	72 mm

3.4.3 Bolsas

Largo	ilimitado
Ancho	400 mm máximo.
Tipos de bolsa(s)	Gama usual de bolsas Cryovac®

3.4.4 Detalles funcionales

Productividad	hasta 22 paquetes por minuto
Nivel acústico	aprox. 76.5 dB (A) en función de la aplicación
No. de operarios	1

© Sealed Air Corporation 2013, 8620-16, EI_8620-16_ES_0313.fm

4 Configuración

4.1 Estándar

- Control de la máquina mecánico
- Panel de Control.
- Cámaras que incorporan:
  - Soporte para el producto
  - Cuchilla de precorte
  - Corte del sobrante de bolsa
  - Red antinflado de la bolsa (ballooning)
- Barra de soldadura con:
  - Circuito impreso de control electrónico
- Línea EMO, para 4 equipos (interfase de línea de emergencia OFF para cuatro máquinas)
- Recogedor del sobrante de bolsa
- Racor para vacío, Ø75 mm, recto
- Juego de piezas de recambio
- Manual técnico en castellano
- Declaración de Incorporación

4.2 Versiones

- No existen otras versiones

4.3 Opciones

- Cinta de salida de 1.800 mm con cinta de cara plana e inversor de frecuencia
- Recogedor de sobrantes, preparación para X143 ó Astra
- Sincronización para VR-TZ2X ó BL70 ó BL60
- Control remoto para 4 ó 6 equipos (bombas a control remoto y otros dispositivos)
- Enlace hacia bomba RA400 ó RA502 ó RA630 (conexión a bombas)
- Enlace hacia WV1000 (conexión booster, arranque mediante control remoto)
- Enlace hacia TB25 (conexión mecánica para la cinta transportadora a Furukawa)
- Sistema de vacío moderado (empleado en la versión para carnes de ave)
- Guía del producto en la cinta de salida (empleada para la orientación de los productos en la cinta transportadora de salida)
- Válvulas bafle (impiden que el aceite gotee en la barra de soldadura desde la conexión de vacío)
- Contenedor de aceite (empleado para recoger el aerosol bajo la válvula de drenaje de la conexión de vacío)
- Elevador de mesa (para productos delicados, elevador adicional de mesa en el punto de carga del producto)
- Cajeta adicional de enchufe (interfase enchufable para el control remoto)
- Piezas adicionales para el kit BL70 OSB
- Racor para vacío Ø90 mm recto o Ø90 mm acodado a 90 grados (diferentes conexiones para el sistema de vacío)

4.4 Diseño de línea recomendado

- TZ21 + 8620-16 + X143 + STE98-600 + WR81-600

© Sealed Air Corporation 2013, 8620-16_EI_8620-16_ES_0313.fm